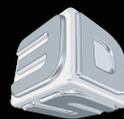


ProJet® 5500X

マルチマテリアル3Dプリンター



3DSYSTEMS®

広い造形エリア マルチマテリアル対応の 大型3Dプリンター

3D Systemsの ProJet® 5500X は、実績のある MultiJet Printing (MJP) 技術をベースにして、高品質で高精度の、耐久性のあるパーツを、複合マテリアルで造形します。
1つの3Dプリンターから、非常に微細なパーツを、透明な材料や柔軟な材料で、または様々な色（黒、白、グレーシェード）でプリントします。
ProJet 5500X は、最大の造形ボリュームを持ち、最速の造形スピードで、手軽にプリントできます。
エンジニアリング・プラスチックやゴムの属性を持つパーツを簡単に作れます。

新開発の VisiJet® コンポジット・マテリアルを使うことで1つのパーツ内で数百種類のマテリアルの組み合わせが可能となり様々な用途に適用します。
広い選択肢により、ProJet 5500X はオーバーモールド・パーツ、複合材料のアセンブリ、ラバーライクのコンポーネント、耐久性のある可動ヒンジ、そして耐熱テストなど様々な用途で利用出来ます。

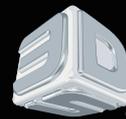


www.3dsystems.com

MANUFACTURING THE FUTURE

ProJet® 5500X

マルチマテリアル3Dプリンター



3DSYSTEMS®

ProJet 5500X

造形範囲(x, y, z) 全モード共通	531 × 381 × 295 mm
解像度(x, y, z)	
HDモード	375 × 375 × 1000dpi 25ミクロンレイヤー層
UHDモード/UHDSモード	600 × 600 × 1600dpi 16ミクロンレイヤー層
XHDモード/XHDSモード	750 × 750 × 2000dpi 13ミクロンレイヤー層
造形マテリアル	
VisiJet® CR-CL	強度のあるプラスチックマテリアル - クリア
VisiJet® CR-WT	強度のあるプラスチックマテリアル - 白
VisiJet® CF-BK	ゴムライクマテリアル - 黒
VisiJet® CE-CL	ゴムライクマテリアル - クリア
サポートマテリアル	VisiJet® S500 サポートマテリアル
梱包状態	マテリアルは2.0kgカートリッジ サポートマテリアルは1.75kgカートリッジ プリンタ内には造形マテリアルが4本 サポートマテリアルが4本搭載 自動切り替え
電源および消費電流	100VAC, 50/60Hz, 単相交流, 15Amps 115VAC, 50/60Hz, 単相交流, 15Amps 240VAC, 50/60Hz, 単相交流, 8Amps
寸法(幅×奥行×高さ)	
木枠梱包状態	2032 × 1219 × 1981 mm
本体のみ	1700 × 900 × 1650 mm
重量	
木枠梱包状態	1157 kg
本体のみ	934 kg
ソフトウェア	3DSPRINT
ネットワーク互換性	10/100 イーサネットインターフェースによるネットワーク対応
推奨クライアントPC	2.0GHz, 4GB RAM, またはそれ以上 OpenGL 2.1 以上 1280 × 960 以上の解像度
クライアントOS	Windows® 7/8/8.1/10 (64bit)
入力データ形式	STL, CTL
操作環境温度	18 - 28 °C
認証	CE

VisiJet® 造形マテリアル 硬質系

特性	VisiJet® CR-CL クリア	VisiJet® CR-WT 白
密度 @80°C (液状)	ASTM D 4164 1.04g / cm ³	ABSライク 1.04g / cm ³
引張り強度	ASTM D 638 58 MPa	56 MPa
引張り弾性率	ASTM D 638 2442 MPa	2414 MPa
破断時伸び	ASTM D 638 13 %	8.1 %
曲げ強度	ASTM D 790 65 MPa	66 MPa
表面硬度ショアーD	Scale D 83	83

VisiJet® 造形マテリアル 軟質系

特性	VisiJet® CE-NT ナチュラル ゴムライク	VisiJet® CE-BK 黒 ゴムライク
密度 @80°C (液状)	ASTM D 4164 1.12g / cm ³	1.12g / cm ³
引張り強度	ASTM D 638 0.2-0.4 MPa	0.2-0.4 MPa
引張り弾性率	ASTM D 638 0.27-0.43 MPa	0.27-0.43 MPa
破断時伸び	ASTM D 638 160-230 %	160-230 %
表面硬度ショアーA	Scale A 27-33	27-33

同時に、同一パーツに対し、 複数のマテリアルを複合的にプリントします

- 1つまたは複数のマテリアルを選択 -
正確なエンジニアリングプラスチックやラバー素材のパーツを、アSEMBルすることなく一度に作れます
- 高品質な精密パーツ -
最も高精細で高精度のマルチマテリアルパーツを、優れた強度、安定性、耐熱性で製造します
- パーツサイズのニーズに対応 -
高いスループットで高速に、大小の高精細パーツを組み合わせてプリントします
- ProJet 5500Xは高速造形、簡単操作、ハンドフリーのポストプロセスを備えたコストパフォーマンスの良いシステムです
- ランニングコストの良さ -
無駄な材料消費が少なく、他のインクジェット方式の3Dプリンタに比べて、ランニングコストが低く抑えられます。
- 可変のトーンと透明度 -
- 見事なクリアパーツから、白、黒、グレースケールまで指定した属性でプリントします

特徴:

- シングルパーツを複数のマテリアルでプリント
- 堅牢で微細で正確なパーツを造形
- 簡単ポストプロセス
- 広い造形ボリュームにより、大きなパーツから大小多数のパーツまでを一度にプリント
- 同クラスの3Dプリンタに比べて2倍の造形スピードを実現

マルチジェット・プリンティング (MJP)

マルチジェット3Dプリンタ(MJP)は、紫外線硬化樹脂を非常に薄いレイヤー状にして平らなプラットフォーム上にプリントします。パーツを造形すると同時に支えとなるワックスをプリントします。各レイヤーは紫外線ランプが当たることにより、上部に積層される度に、造形プラットフォームが少しずつ下がります。このプロセスはパーツが完成するまでレイヤー毎に繰り返されます。

www.3dsystems.com

保証及び免責事項: 本製品の性能特性は、製品の応用方法、動作条件、仕様の材料、最終的な使用方法によって変化することがあります。3D Systemsは、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証(特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない)も提供いたしません。
© 2014 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 仕様は予告なく変更されることがあります。ProJet 及び VisiJet、及び3D Systems ロゴそれぞれ、3D Systems Inc.の商標及び登録商標です。WindowsはMicrosoft Corporationの登録商標です。



正規代理店

IGUAZU

株式会社イグアズ 3Dシステム事業部

〒212-0013 神奈川県川崎市幸区堀川町580番地 ソリッドスクエア西館21F
e-Mail: 3dmodeler@i-guazu.co.jp http://www.i-guazu.co.jp/

お問い合わせ先