SLA® プロダクション シリーズ



プロダクション 3D プリンター





	iPro 8000	ProX 950
SteadyPower™ イメージャー		
方式	周波数三倍比	固体 Nd:YVO₄
波長	354.7 nm	
出力 (名目値) - ヘッドにて	1450 mW (名目値の光学経路条件下でのレジン表面にて 1000 mw)	
レーザー保証	10,000 時間または 18ヵ月 (と	ざらか早い方)、800 mW で交換
Zephyr™ リコーティングシステム		
プロセス	リムーバブルブレード	
調整	自動水平出し; 自動修正	
積層厚*	最低 -0.05 mm; 最大 -0.15 mm)	
ProScan™ スキャニングシステム		
ボーダースポット (直径 @ 1/e²)	スタンダードモード名目値 0.13 mm	
ラージハッチスポット	名目値 0.76 mm	
最大描画速度*		
ボーダースポット	3.5 m/sec	
ラージハッチスポット	25 m/sec	
造形サイズ	エレベーターとリコーターを搭載した交換可能なクイックチェンジ RDM	
RDM 650M	650 x 350 x 300 mm	n/a
RDM 750SH	650 x 750 x 50 mm	n/a
RDM 750H	650 x 750 x 275 mm	n/a
RDM 750F	650 x 750 x 550 mm	n/a
RDM 950 (ProX™ 950)	n/a	1500 x 750 x 550 mm
最大部品重量	75 kg	150 kg
	レジンデリバリモジュール (RDMs)、サイズは最大造形サイズ (幅x奥行x高さ) を、容量は材料の積載を示します。	
電気要件	200 - 240 VAC 50/60 Hz、 単相、 30 A	200 - 240 VAC 50/60 Hz、単相、50 A
操作環境**		
温度範囲	20-26 ℃	
最大変動率	1 ℃/時	
相対湿度	20-50 % 結露なきこと	
スペース要件		
サイズ (幅x奥行x高さ)	126 x 220 x 228 cm	220 x 160 x 226 cm
重量、木枠梱包時、RDM モジュール含まず	1590 kg	2404 kg
アクセサリー		
4 種類の交換可能な RDM	4 種類 (造形サイズ参照)	
プラットフォーム交換用カート	マニュアルオフロードカート(オプション)	
処理および仕上げ	ProCure™ 750 UV フィニッシャー	ProCure™ 1500 UV フィニッシャー
システム保証	3D システムの購入	契約に基づき、1 年保証
コントロールシステムおよびソフトウェア		
コントローラーおよび部品準備ソフトウェア	3DPrint™ および 3DManage™	Print3D Pro および 3DManage™
OS	Windows® XP Professional (SP2)	Windows® 7 または Windows® 8
インプットデータファイルフォーマット		l、.slc
ネットワークタイプおよびプロトコル	Ethernet、IEEE 802.3 TCP/IP および NFS	

^{*} 造形物形状、造形パラメーターおよびSLマテリアルの選択により異なります。

準拠標準および適合規則: 本SLA® Centre は、通常動作時において、Federal Laser Product Performance Standards 21CFR1040.10 Class I レーザーに適合します。 フィールドサービス時には、放射レベルが Class IV レーザー製品に相当する場合があります。

www.3dsystems.com



保証及び免責事項:本製品の性能特性は、製品の応用方法、動作条件、仕様する材料、最終的な使用方法によって変化することがあります。 3D Systemsは、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証(特定の使用法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない)も提供いたしかねます。 © 2014by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 仕様は予告なく変更されることがあります。ProJet及びRealWax、3Dロゴ、及びVisiJet はそれぞれ、3D Systems Incの商標、及び登録商標です。 /indowsはMicrosoft Corporationの登録商標です。

IGUAZU

株式会社イグアス 3Dシステム事業部

〒212-0013 神奈川県川崎市幸区堀川町580番地 ソリッドスクエア西館21F e-Mail:3dmodeler@i-guazu.co.jp http://www.i-guazu.co.jp/

お問い合わせ先

SLA® プロダクション シリーズ

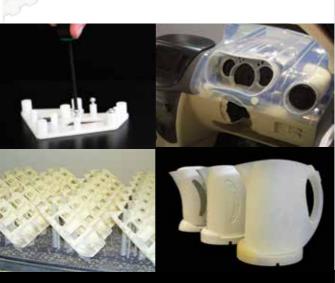


プロダクション 3D プリンター

精度と経済性を追求したSLAプリンター

Stereolithography(光造形法)を開発し た 3D Systems 社の SLA® による高精度な 性能を誇りながら、よりコストパフォーマンスに優 れ、多種多様なマテリアルが利用できるプロダクシ ョン 3D プリンター。

SLA プロダクションシリーズは、CNC や射出成 形において生じる制約を受けることなく、精密なプ ラスチックや複合マテリアルのパーツ造形を可能に します。高精細なパーツを、小ロットから中ロットに 至るまで、コストを抑えながら大量かつ高速に造 形することができます。





www.3dsystems.com

MANUFACTURING*THE***FUTURE**

^{***} 推奨の詳細については、『3D システムの iPro 8000 および ProX 950 設備要件ガイド (FRG)』をご覧ください。

進化するパーツ製造工程

鋳型パターン、モールド、最終 用途パーツ、機能的なプロトタ イプなどの製造工程を変革す る 3D Systems 社の SLA プロダクションプリンター

- CNC マシニングや射出成型のような高額なコストと時間をかけることなく、製品の開発・製造が可能です。
- ・小ロットから中ロットに至るまで、製造単価を低減します。
- 多種多様なマテリアルの利用が可能。求められる仕様に応じて、機械的および光学的な要件に正確に対応することができます。
- ・仕上げ時間を短縮し、他の 3D プリンターにはない最高品質の表面加工を実現します。
- ・設計に忠実な仕上がりと表面加工により、設計上の問題を 早期に発見し、特定することできます。
- 大きなパーツも分割することなく、そのまま造形が可能なので、 組み立てに要する時間を短縮し、パーツ接続部の脆弱性を 低減します。
- ・CADデータやスキャンデータからパーツ最終パーツの造形に至るまで、一貫した製造工程の合理化が可能です。



お客様のご要望に正確 に応える SLA 3D プリン ター

iPro™ 8000 および ProX™ 950 SLA プリンターは、驚くほど滑らかな表面、高い解像度による高精細さ、シャープなエッジと優れた耐久性を備えたパーツ造形を可能にします。※造形エリアサイズは以下から選択いただけます。

650 x 350 x 300 mm 650 x 750 x 50 mm 650 x 750 x 275 mm 650 x 750 x 550 mm 1500 x 750 x 550 mm

ProX 950

- 2 つのレーザーが同時に動作します。
- 驚くべき速度 実物大のダッシュボードを数週間ではなく数日でプリント
- ・ 大型部品を高精細、高精度、高度な エッジ定義で3Dプリント
- ・ つぎめなし 単一部品の耐久性
- マテリアル効率 未使用のマテリアルはシステム内に残ります

その他の特徴:

- 1年保証
- 3DPrint™ ソフトウェアを搭載し、洗練された システム・シーケンス、リアルタイム制御、モニ タリング機能などの統合により、最適な操作 性を実現します。

電動モーターサイクルメーカーのBrammo 社では、3D Systems 社のSLA プリンターの導入からわずか 2 週間で、CAD デザインを基に新しいパーツを製造することができました。

マテリアルの説明:

Accura® Xtreme – CNC 加工のポリプロピレンや ABS の代替に最適な耐衝撃性のグレープラスチック

用途に応じて選べる多彩な高品質マテリアル

Accura® CeraMax™ Composite – 高安定性、高剛性と 摩耗耐性に優れた複合マテリアル

Accura® Peak - 耐熱性が求められる部品に最適な硬質プラスチックマテリアル

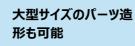
Accura® CastPro – QuickCast™ テクノロジーを利用した、安定的なインベストメント鋳造用パターンの作成に適した高精度マテリアル

Accura® ClearVue – 多用途向けの高透明プラスチック

Accura® Xtreme™ White 200 – CNC 加工のポリプロピレンやABSの代替に最適な高耐衝撃性のホワイトプラスチック

Accura® 25 – CNC 加工のホワイトポリプロピレンの代替に最適な軟質プラスティック

マテリアルについてのより詳細な情報については、 www.3dsystems.comをご覧ください。



1500mm

3D Systems 社のSLA 3D プリンターは、様々な業界における製造およびエンジニアリングの工程を短期間に統合し、必要なパーツ生産の効率化を実現します。

適用分野:

- 航空宇宙関連
- 医療関連機器
- 製造マスターパターン
- 自動車関連
- 電子機器
- 義歯、歯科矯正
- タービン製造



