



ProJet 3510 SD

ProJet 3510 HD

ProJet 3510 HDPlus

ProJet 3500 HDMax

造形モード	HD - ノーマル (高解像度) - -	HD - ノーマル (高解像度) - UHD - ウルトラ (超高解像度) -	HD - ノーマル (高解像度) - UHD - ウルトラ (超高解像度) XHD - エクストリーム (最高解像度)	HD - ノーマル (高解像度) HS - 高速 UHD - ウルトラ (超高解像度) XHD - エクストリーム (最高解像度)
造形範囲 (x, y, z) HDモード HSモード UHDモード XHDモード	298 x 185 x 203 mm - - -	298 x 185 x 203 mm - 127 x 178 x 152 mm -	298 x 185 x 203 mm - 203 x 178 x 152 mm 203 x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm 298 x 185 x 203 mm 298 x 185 x 203 mm 298 x 185 x 203 mm
解像度 HDモード HSモード UHDモード XHDモード	375 x 375 x 790 DPI (xyz); 積層ピッチ 32 μ - -	375 x 375 x 790 DPI (xyz); 積層ピッチ 32 μ - 750 x 750 x 890 DPI (xyz); 積層ピッチ 29 μ -	375 x 375 x 790 DPI (xyz); 積層ピッチ 32 μ - 750 x 750 x 890 DPI (xyz); 積層ピッチ 29 μ 750 x 750 x 1600 DPI (xyz); 積層ピッチ 16 μ	375 x 375 x 790 DPI (xyz); 積層ピッチ 32 μ 375 x 375 x 790 DPI (xyz); 積層ピッチ 32 μ 750 x 750 x 890 DPI (xyz); 積層ピッチ 29 μ 750 x 750 x 1600 DPI (xyz); 積層ピッチ 16 μ
精度 (参考値)	25.4mm寸法当たり0.025-0.05mm。ただし、造形パラメータ、パーツ形状やサイズ、パーツの方向、後処理方法によって変化することがあります			
E-mail 通知機能	あり	あり	あり	あり
タブレット/スマートフォン接続	あり	あり	あり	あり
造形材料	VisiJet M3 X VisiJet M3 Black VisiJet M3 Crystal VisiJet M3 Proplast VisiJet M3 Navy VisiJet M3 Techplast -	VisiJet M3 X VisiJet M3 Black VisiJet M3 Crystal VisiJet M3 Proplast VisiJet M3 Navy VisiJet M3 Techplast VisiJet M3 Procast	VisiJet M3 X VisiJet M3 Black VisiJet M3 Crystal VisiJet M3 Proplast VisiJet M3 Navy VisiJet M3 Techplast VisiJet M3 Procast	VisiJet M3 X VisiJet M3 Black VisiJet M3 Crystal VisiJet M3 Proplast VisiJet M3 Navy VisiJet M3 Techplast VisiJet M3 Procast
サポート材料	VisiJet S300	VisiJet S300	VisiJet S300	VisiJet S300
材料の梱包 造形材 サポート材	2kgボトル (マシンには2本まで搭載でき、自動で切り替わります) 2kgボトル (マシンには2本まで搭載でき、自動で切り替わります)			
電源および消費電流	100-127 VAC, 50/60 Hz, 単相交流, 15アンペア; 200-240 VAC, 50 Hz, 単相交流, 10アンペア *注			
寸法 (幅x奥行x高さ) 木枠梱包状態 本体のみ	826 x 1429 x 1740 mm 749 x 1194 x 1511 mm	826 x 1429 x 1740 mm 749 x 1194 x 1511 mm	826 x 1429 x 1740 mm 749 x 1194 x 1511 mm	826 x 1429 x 1740 mm 749 x 1194 x 1511 mm
重量 木枠梱包状態 本体のみ	434 kg 323 kg	434 kg 323 kg	434 kg 323 kg	434 kg 323 kg
ProJet アクセラレータ・ソフトウェア	造形ジョブの作成、プリンターへの送信、ジョブ・キューの管理が容易; 自動パーツ・レイアウト機能や、造形の最適化ツール; パーツ・スタッキング、ネスティング機能 (ProJet SDは除く); 豊富なパーツ・ファイル編集ツール; サポートの自動生成機能; ジョブ統計値のレポートツール			
Print3D アプリケーション	タブレット、スマートフォンやコンピュータからのリモートモニタリング、コントロール			
ネットワーク互換性	10/100 イーサネットインターフェースによるネットワーク対応			
推奨クライアントPC	1.8 GHz, 1GB RAM (OpenGLをサポートする64 mbビデオRAM) またはそれ以上			
クライアントOS要求	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			
入力データ形式	STLとSLC	STLとSLC	STLとSLC	STLとSLC
操作環境温度	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
騒音レベル	約65 デシベル未満 (ファンを中レベルに設定した場合)			
認証	CE	CE	CE	CE

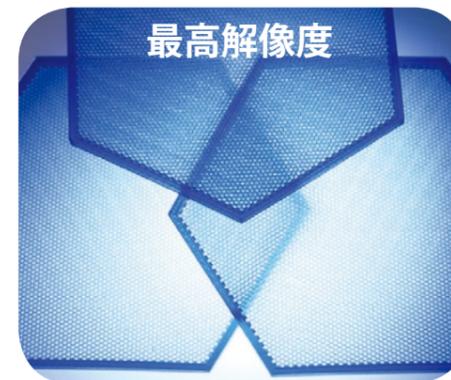
\* 国別キットに同梱された3D Systemsが供給する小型外部変圧器が必要。

www.3dsystems.com

# ProJet® 3500 SD & HD

プロフェッショナル3Dプリンターシリーズ

Precision  
Productivity  
Ease-of-Use



保証及び免責事項: 本製品の性能特性は、製品の応用方法、動作条件、仕様の材料、最終的な使用方法によって変化することがあります。3D Systemsは、明示的または暗示的、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。© 2013 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 仕様は予告なく変更されることがあります。ProJet及びRealWax、3Dロゴ、及びVisiJetはそれぞれ、3D Systems Incの商標、及び登録商標です。Issue Date August 2013



igUAZU

株式会社イグアズ 3Dシステム事業部

〒212-0013 神奈川県川崎市幸区堀川町580番地 ソリッドスクエアビル西館21F  
e-Mail: 3dmodeler@i-guazu.co.jp http://www.i-guazu.co.jp/

お問い合わせ先



# 最高の生産性、能力を備えたProJet® 3500プロフェッショナルプリンターシリーズの登場です

## ProJet 3510 SD

ProJet 3510 SD は高品質で耐久性のあるプラスチックパーツを、エンジニアリングやメカニカルデザイン用に、機能テスト、形状やフィット確認、ラピッドプロトタイプング、デザイン・コミュニケーション、ラピッドツーリング他多くの用途に利用できます。オフィス環境でも簡単に使える3Dプリンターとして、オンデマンドの要求に応えます。

AFFORDABILITY • QUALITY • EASE-OF-USE

## ProJet 3510 HDPlus

ProJet 3510 HDPlus は、3モードの解像度を使い分けることで、コンセプトモデルから、試作プロトタイプ、プレ生産用パターン、デジタル・マニュファクチャリングまで、広く適用します。プリンターにデータを送るだけで、素晴らしい微細樹脂パーツが高い生産性で手に入ります。

RESOLUTION Plus • PARTS SIZE Plus • FLEXIBILITY Plus



簡単接続

## ProJet 3510 HD

ProJet 3510 HDは高精度で耐久性のあるプラスチックパーツをプリントします。機能テスト、デザイン・コミュニケーション、ラピッド・マニュファクチャリング、ラピッド・ツーリングなどに最適な3Dプリンターです。複数の材料やプリントモードが選択でき、オフィス環境でも使いやすい3Dプリンターとして、投資対効果を最大に引き出します。

HIGH DEFINITION • PRECISION • PRODUCTIVITY

## ProJet 3500 HDMax

高い能力を誇るProJet 3500 HDMax は、高速プリントモードも備え、さらに大型の高精細モデルがプリントできます。製品設計から製造まで、機能プラスチックパーツの造形に力を発揮します。これだけ微細で正確なパーツを、このスループット、この大きさ、この品質でプリントできるのは、ProJetだけです。

Max THROUGHPUT • Max DEFINITION • Max VOLUME



高い生産性



最高の解像度と精度



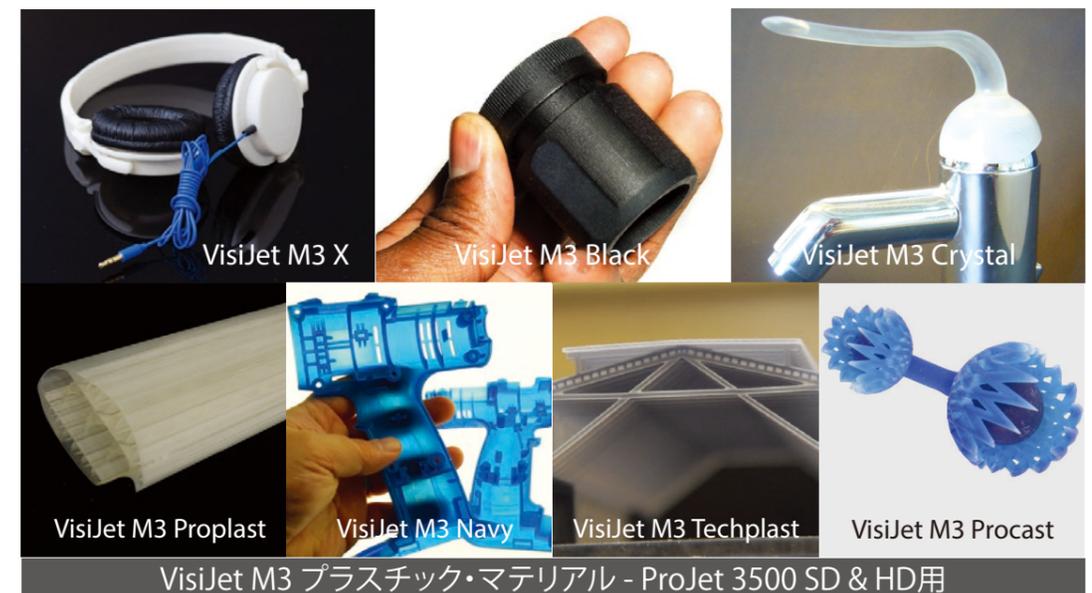
広い用途をカバー

# ProJet® SD & HDプリンター一用 VisiJet® M3 マテリアル

VisiJetラインのプラスチック材料は、お客様の様々な用途のご要求に応えられるように開発されました。マルチジェット・プリンティング (MJP) 技術を利用した3D システムズの3-Dプリンターと、専用のVisiJet材料を使うことで、正確で高精細なモデルを作ることができます。車両、エネルギー、コンシューマー製品、リクリエーション、医療、教育その他の様々なマーケットにおいて、コンセプトデザイン用のプロトタイプ、機能テスト、型設計のためのマスターパターン、ダイレクト鋳造にご利用いただけます。強度、耐熱性、安定性に優れ、環境の影響を受けにくく、水を通さない、バイオコンパチビリティがある、鋳造性がある、など、VisiJet材料は様々な特性と優位性を持つ優れた材料です。最終パーツは、ネジ切り、接着、塗装、メッキ処理などができます。サポート材は安全でかつ簡単な方法で、デリケートな細部を壊さずに取り除けます。

特性	条件	VisiJet M3 X	VisiJet M3 Black	VisiJet M3 Crystal	VisiJet M3 Proplast	VisiJet M3 Navy	VisiJet M3 Techplast	VisiJet M3 Procast	VisiJet S300	
基本成分		UV 硬化プラスチック								ワックスのサポート材
色		白	ブラック	ナチュラル	ナチュラル	ブルー	グレー	ダークブルー	白	
ボトル量, kg		2	2	2	2	2	2	2	2	
密度 @ 80 °C (液状), g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4164	1.04	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	-	
引張強度, MPa	ASTM D638	49	35.2	42.4	26.2	20.5	22.1	32	-	
引張弾性率, MPa	ASTM D638	2168	1594	1463	1108	735	866	1724	-	
破断時の伸び, %	ASTM D638	8.3	19.7	6.83	8.97	8	6.1	12.3	-	
曲げ強度, MPa	ASTM D638	65	44.5	49	26.6	28.1	28.1	45	-	
熱変形温度 @ 0.45 MPa, °C	ASTM D648	88	57	56	46	46	46	-	-	
残灰率, %		-	-	-	0.01	0.01	0.01	0.01	-	
融点, °C		-	-	-	-	-	-	-	60	
軟化温度, °C		-	-	-	-	-	-	-	40	
USP クラスVI 認可*		なし	なし	あり	なし	なし	なし	なし	-	
ProJet 対象モデル		SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	HD	SD, HD	
説明		ABSライク・プラスチック	強度が高く柔軟なプラスチック	タフ・プラスチック、半透明	プラスチック、ナチュラル	プラスチック、ブルー	プラスチック、グレイ	鋳造可能なプラスチック	ハンズフリー溶脱無害性ワックス	

\* 免責: クラスVI認可のVisiJet材料の使用が、安全であること、合法的であること、かつ、ユーザーの意図する用途に技術的に適合していることを決定するのはユーザーの責任となります。したがって、ユーザーは前述したことを保証するためのテストを独自に実施しなければなりません。



VisiJet M3 プラスチック・材料 - ProJet 3500 SD & HD用